

Spuleneinziehmaschine mit Zwischenformstation und Statorpakethöhenschnellverstellung



Model CIM 200 ZF

Gassner Spuleneinziehmaschine mit Zwischenformstation und Statorpakethöhenschnellverstellung.

Eine ausgefeilte stabile Konstruktion und hohe Fertigungsqualitäten bieten dauerhafte Verfügbarkeit über viele Jahre.

Das Gassner Modell CIM 200ZF ist die neueste Weiterentwicklung zum Spulen Einziehen mit Zwischenformen. Zwischenformen von Spulen in Statoren von einem max. Außendurchmesser 240mm und einer Pakethöhe von max. 240mm. Dieses Modell hat viele Konstruktionsverbesserungen unter Beibehaltung der bewährten Grundkonstruktion.

Mit einer auf Wunsch verfügbaren Einziehungskraftüberwachung ausgestattet, werden Beschädigungen des Werkzeuges durch falsches Einlegen der Spulen minimiert.

Die Neuheit der CIM 200ZF besteht aus einer auf Wunsch integrierten Pakethöhenschnellverstellung die es erlaubt, die Pakethöhe per Knopfdruck am Schaltschrank auf die von Ihnen benötigte Pakethöhe das Einziehwerkzeug einzustellen. Diese Version gibt es in halb oder vollautomatischer Ausführung. Die vorhandenen Werkzeuge von Gassner oder eines großen Fremdanbieters können mit einer kleinen kostengünstigen Veränderung weiter eingesetzt werden.

Über die Microprozessorsteuerung ist es möglich bis zu 60 Statortypen abzuspeichern, die dann wenn benötigt mit Tastendruck ins Programm eingeladen werden können.

Mit einem Dreiaachsen-Schwenkarm ausgestattet ist es möglich, ohne große Kraftanstrengung die Statoren nach dem Einziehen zum Zwischenformen zu transportieren.

Spulen- Einziehmaschine mit Zwischenformstation

Standard-Ausführung

- Dreiachsen-Schwenkarm
- Regulierbare Geschwindigkeit des Einziehtriebs über einen Servomotor
- elektropneumatischen Antrieb
- SPS Microprozessorsteuerung S7
- Bedienterminal OP oder Touch Panel
- Einfach Bedienung
- Manuelle Pakethöhenschnellverstellung
- Eingebautes Modem zur schnellen Fehlerbehebung
- Werkzeugschnellwechsel
- Fehlerdiagnoseprogramm
- Programmierbare Einziehweg und Einziehgeschwindigkeit
- Programmierbare Deckstreifenlänge, Deckstreifenposition und Zwischendeckstreifeneinheiten
- Zwischenformen ist möglich mit glattem Formdorn, radial expandierenden Lamellen oder Backenformwerkzeuge
- Halbautomatischer Schwenkantrieb

Optionen

- Einziehungskraftüberwachung
- Automatisch vermittelte 1., 2., 3. Lage
- halb oder vollautomatische Pakethöhenschnellverstellung
- Programmanpassung auf Kundenwunsch

Technische Daten

- Stator-Außendurchmesser
max. 240mm
- Stator-Innendurchmesser
min. 30mm
max. 150mm
- Pakethöhe
min. 15mm
max 240mm
- Einen Zyklus
36 Nuten ca. 20/Sek.(Stator abhängig)
- Umrüstzeit kpl.
ca. 8/min.
- Umrüstzeit Pakethöhe manuelle Ausführung
ca. 5/min
- Umrüstzeit Pakethöhe halb oder vollautomatisch
ca. 30/Sek.
- Gewicht
1000kg
- Abmessung
1500mm x 800mm x 1500mm