

Wickelkopf Vor- und Endformmaschine



Model EFP 160V

Gassner vertikal Wickelkopf Vor- und Endformmaschine mit Schiebe oder Rundtisch.

Eine ausgefeilte stabile 4-Säulen Konstruktion und hohe Fertigungsqualitäten bieten dauerhafte Verfügbarkeit über viele Jahre.

Das Gassner Modell EFP 160V ist die neueste Weiterentwicklung zum Wickelkopf Vor und Endformen. Formen von Statoren der kleinen und mittleren Baureihe. Dieses Modell hat viele Konstruktionsverbesserungen unter Beibehaltung der bewährten Grundkonstruktion.

Mit einer Preßkraftüberwachung ausgestattet werden Beschädigungen des Werkzeuges und der Maschine durch Falscheinlegen oder Eingabe falscher Daten minimiert.

Durch kleine kompakte Bauweise der Werkzeuge wurde die Umrüstzeit massiv verkürzt. Mit einer manuellen oder optional automatischen Pakethöhenschnellverstellung ausgestattet wurde auch die Pakethöhenverstellung erleichtert und die Zeit verkürzt.

Mit zwei Servomotoren angetrieben ist es kein Problem, zehntel genau auf Position zu stoppen und eine Zeit lang zu halten.

Über die Microprozessorsteuerung ist es möglich bis zu 60 Statortypen abzuspeichern, die dann wenn benötigt mit Tastendruck ins Programm eingeladen werden können.

Abgesichert durch Sicherheitsschalter ist es nicht möglich, den Automatikablauf zu starten, wenn die mechanischen Voraussetzungen nicht erfüllt sind.

Wickelkopf Vor- und Endformmaschine

Standard-Ausführung

- Regulierbare Geschwindigkeit des Formantriebes über einen Servoantrieb.
- Elektropneumatischer Antrieb
- SPS Microprozessorsteuerung S7
- Bedienterminal OP oder Touch Panel
- Einfach Bedienung
- Sicherheitsnährungsschalter verhindert Start der Maschine bei fehlerhafter Einstellung
- Manuelle Pakethöhenschnellverstellung
- Eingebautes Modem zur schnellen Fehlerbehebung
- Werkzeugschnellwechsel
- Schiebetisch mit Ausheber
- Fehlerdiagnoseprogramm



Optionen

- Formmaschine mit Rundtisch
- Programmanpassung auf Kundenwunsch
- Automatische Pakethöhenschnellverstellung
- Automatischer Werkzeugwechsel

Technische Daten

- Stator-Außendurchmesser
min. 30mm
max. 180mm
- Stator-Innendurchmesser
min. 20mm
max. 160mm
- Pakethöhe
min. 20mm
max. 300mm
- Einen Zyklus
ca. 11Sek. (Stator abhängig)
- Umrüstzeit kpl.
ca. 3-6min.
- Gewicht
1000kg
- Abmessung
1000mm x 900mm x 2000mm