



Statorpaket-Schweißmaschine



Model PS 160/200

Gassner vertikal Statorpaket-Schweißmaschine mit Schwenk- oder Rundtisch-Einrichtung.

Eine ausgefeilte stabile Konstruktion und hohe Fertigungsqualitäten bieten dauerhafte Verfügbarkeit über viele Jahre.

Die PS 160 wurde zusammen mit einem Kunden auf die heutigen Bedürfnisse entwickelt, um so optimal auf dem Kundenbedarf eingehen zu können.

Durch eine Arretierscheibe an der Schweißbrennereinheit ist es möglich, ohne lange Umrüstzeiten manuell oder automatisch die Brenner in vorher festgelegte Schweißwinkel umzustellen. Dadurch konnten wir die Flexibilität der Maschine weiter erhöhen.

Mit dem expandierenden Ausrichtwerkzeug werden die Statorbleche optimal vor dem Schweißbeginn arretiert, so daß keine Unebenheiten in der Statornut entstehen können.

Der Start des Schweißvorganges ist nur möglich, wenn die Statorpreßeinheit die in der SPS vorgegebene Preßkraft erreicht hat und die in der SPS eingegebene Pakethöhe im Soll liegt.

Sollten einmal zu wenig oder zuviel Statorbleche eingelegt sein fährt die Maschine in Grundstellung zurück und zeigt im Bedienterminal an, wieviel Statorbleche zuviel oder zuwenig eingelegt worden sind. Dadurch kann der Ausschuß der produzierten Statoren minimiert werden.

Über die Microprozessorsteuerung ist es möglich bis zu 60 Statortypen abzuspeichern, die dann wenn benötigt mit Tastendruck ins Programm eingeladen werden können.

Außerdem ist es möglich jeden einzelnen Schweißbrenner ein und auszustellen über das Bedienterminal.

Statorpaket-Schweißmaschine

Standard-Ausführung

- Regulierbare Geschwindigkeit des Brennerantriebs über einen Servoantrieb.
- Hydraulisch/Elektrischer Antrieb des Preßzylinders und der Schwenkeinheit
- SPS Microprozessorsteuerung S7
- Bedienterminal OP oder Touch Panel
- Einfach-Bedienung
- Sicherheitsnährungsschalter verhindert Start der Maschine bei fehlerhafter Einstellung
- Manuelle Winkel-Brennerschnellverstellung
- Einzel schaltbare Brenner über Bedienterminal
- Eingebautes Modem zur schnellen Fehlerbehebung
- Werkzeugschnellwechsel
- Brenner-Zündüberwachung
- Fehlerdiagnoseprogramm



Optionen

- Schweißmaschine mit Rundtisch
- Kpl. elektropneumatischer Antrieb
- Programmanpassung auf Kundenwunsch
- Automatische Winkel-Brennerschnellverstellung
- Einstellung der Amper über Bedienterminal

Technische Daten

- Stator-Aussendurchmesser
min. 50mm
max. 300mm
- Stator-Innendurchmesser
min. 40mm
max. 280mm
- Pakethöhe
min. 20mm
max. 400mm
- Einen Zyklus
ca. 20Sek. (Stator abhängig)
- Umrüstzeit kpl.
ca. 4-7min.
- Gewicht
1500kg
- Abmessung
1000mm x 900mm x 2000mm

